## ÉCLAIRAGE - ÉCONOMIE D'ÉNERGIE V-CLIX

L'éclairage Vianen V-CLIX est spécialement conçu pour être utilisé dans les hotte Vianen et systèmes de plafond pour la cuisine professionnelle. Le design moderne et élégant du V-CLIX permet un entretien facile. Le niveau d'éclairage et de 500 lux au travail la hauteur est standard.

## CONSTRUCTION

L'éclairage Vianen V-CLIX est conçu avec un cadre en aluminium anodisé pourdissiper la chaleur. L'éclairage a un panneau en verre intégré, opaques et transparent.
Un connecteur est monté sur le dessus du panneau LED, qui est connecté au 230V boîte de connexion.

Sur demande, Vianen peut fournir le V-CLIX alternatifs pour répondre aux exigences du client. l'éclairage de secours intégrées peuvent également être livrées sur demande.

## FILTRE FECON®

Les filtres à haut rendement ont été spécialement développés pour l'aspiration au-dessus d'appareils de cuisson et de friture dans les cuisines industrielles.

L'air aspiré doit changer deux fois de direction. Les particules de graisse présentes dans le flux d'air sont séparées par l'effet de centrifuge. Ces particules de graisse se rassemblent alors dans la partie inférieure du filtre. Par conséquent, les filtres ne se colmatent pas et une aspiration constante est assurée sur toute la longueur de la hotte. L'installation et les ventilateurs restent protégés contre les dépôts de graisse trop importants. La longue durée d'utilisation maintient les frais d'entretien à bas niveau.

Le filtre FECON a été testé et certifié comme une barrière efficace contre le feu voire contre la propagation de la flamme. Testé et certifié conformément à DIN4102.

## AVANTAGES

Conformité CE

Testé par l'institut néerlandais de recherche appliquée en science expérimentale sur la propagation du feu selon DIN4102

Testé et approuvé UL

Approuvés NSF - niveau élevé d'hygiène Haut rendement de séparation de graisse Entièrement en acier inoxydable 304 Structure solide et durable - grande longévité Nettoyable à fond

Démenti Vianen a compilé cette brochure à titre informatif uniquement. Le produit réel peut différer des spécifications de cette brochure.

Nous nous réservons le droit de modifier les spécifications de cette brochure sans préavis. Octobre 2021.

Vianen KVS B.V.
Finse Golf 18, 3446 CK Woerden
P.O. Box 163, 3440 AD Woerden, Holland

www.vianenkvs.com
Tel.: (+31) 348 - 41 63 00
info@vianenkvs.nl

VIANEN
KITCHEN VENTILATION

FR

VIANEN
KITCHEN VENTILATION

Économie d'énergie jusqu'à 60 %

# Induction
## CANOPY MODEL GV

### Avantages

Économies d'énergie jusqu'à 60 % grâce à l'air extérieur non tempéré
Même la pression baisse sur les filtres
Environnement de travail confortable car le système permet l'élimination de la chaleur
Air non tempéré contenu dans la canopée
Réduit le projet dans la cuisine

## DESCRIPTION GÉNÉRALE

Pour maintenir une cuisine à une pression négative lors de l'extraction des vapeurs de cuisine par l'intermédiaire d'une unité d'extraction, l'air doit être complété simultanément.
Cela peut entraîner des coûts d'énergie élevés.

Des économies d'énergie peuvent être réalisées en attirant de l'air extérieur non tempéré directement dans la hotted'extraction.
Cet air est ensuite forcé à travers la fente d'air réglable créant un effet venturi qui augmente la vitesse du flux d'air.
L'utilisation de ce flux d'air à grande vitesse augmente considérablement l'efficacité des gaz d'échappement.
Les filtres Fecon sont insérés dans la verrière à un angle de 45°.
L'air passe par les canaux semi-circulaires des filtres Fecon et est forcé dans deux directions séparant les particules de graisse plus lourdes du flux d'air par la force centrifuge. La graisse s'enfuit dans la gouttière de collecte de graisse et est recueillie dans un plateau amovible.

Cette compensation d'environ 60% d'air d'échappement est une économie d'énergie prouvée car seulement 40% de l'air tempéré est gaspillé.
La conception offre un environnement de travail confortable car il permet l'élimination de la chaleur et l'air non tempéré est toujours contenu dans la verrière et le personnel n'est pas soumis à un tirant d'eau aérien.

Les ventilateurs sont actionnés par des coffrets de commande qui sont fournis avec le système.

## APPLICATION

La verrière GV convient à tous les types d'équipements de cuisson.
La hotte convient aux arrangements de cuisson montés sur l'île et le mur.

## FABRICATION

La hotte est fabriquée en acier inoxydable, toutes les articulations sont soudées et les surfaces exposées sont faites de double face, finition satinée acier inoxydable 304 (DIN 1.4301 grain 280).

L'épaisseur de la feuille est de 1,25 mm et les auvents peuvent être fabriqués sans couture jusqu'à des longueurs de 6 mètres.

Toutes les hotte sont fournis avec un canal condensé avec écraser les bords en pente pliés.

Les joints verticaux internes sont équipés de bandes de couverture et tous les bords sont correctement déboursés.
Le plénum d'air d'alimentation est isolé avec isolation thermique de 25mm. La fente d'air d'alimentation est réglable et équipée de déflecteurs spéciaux pour réguler le volume du flux d'air.
La hauteur standard de la verrière est de 600mm et peut invariablement être adaptée pour répondre aux besoins des clients.
Des points d'installation renforcés sont prévus pour l'installation des murs et des plafonds.

## Le MODÈLE INDUCTION CANOPY GV est disponible dans les modèles suivants :

| |
|---|
| VIANEN GVW - Max. 60% LARGEUR D'ARRANGEMENT MURAL 1300mm Hauteur 600mm |
| VIANEN GVE - Max. 60% DOUBLE ISLAND ARRANGEMENT Largeur 2600mm Hauteur 600mm |

Des hotte dans d'autres dimensions sont disponibles pour répondre aux besoins spécifiques des clients.

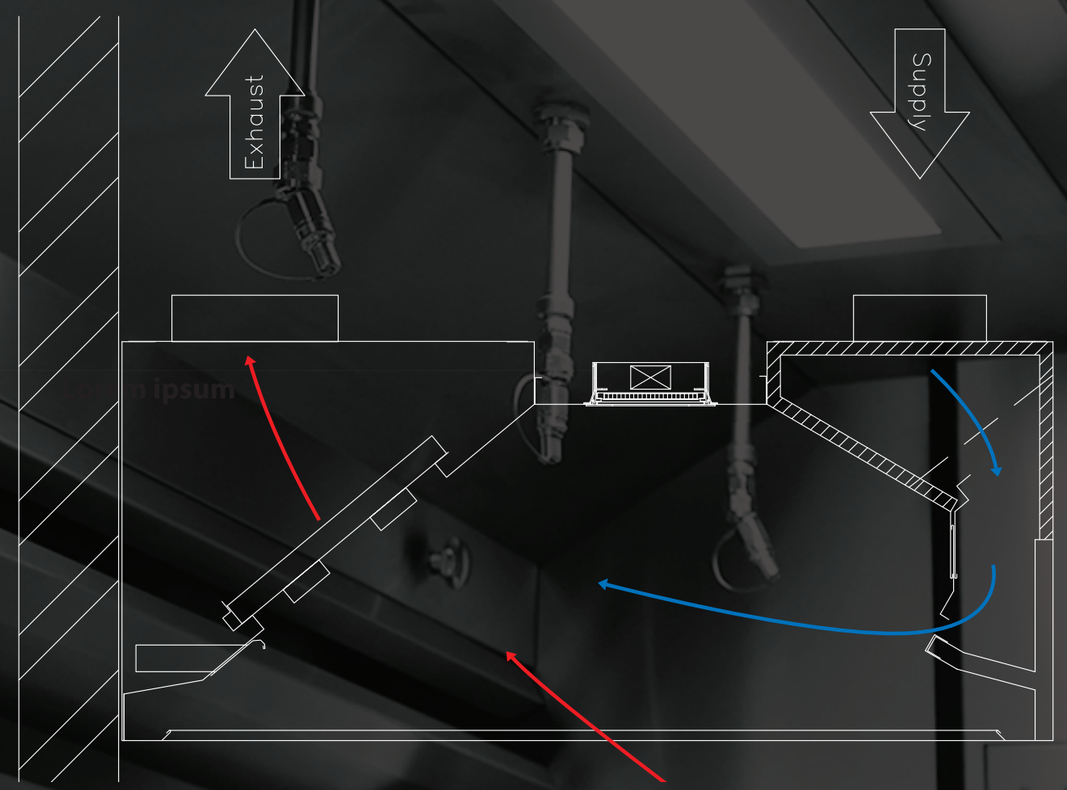
## OPTIONS

Les hotte Vianen GV sont disponibles avec plusieurs options pour augmenter encore leur efficacité et améliorer l'environnement de travail dans l'espace cuisine.

Lavage de l'eau (WW) et aussi Lavage d'eau

Misty Système de filtration UV-C Vianen

Maquillage/Air d'approvisionnement (MUAP)




Induction
CANOPY MODEL GV